Dynalloy™ 8900-80

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری Dynalloy™ 8900 یک الاستومر ترموپلاستیک نوآورانه است که دستگاه قالب گیری تزریقی را قادر می سازد تا مواد پلی اتیلن با چگالی کم (LDPE) و پلی پروپیلن (PP) را با قالب گیری همپوشانی در یک چرخه کارآمد پیوند دهد. پلی اتیلن و پلی پروپیلن با چگالی کم قابل پیوند، انعطاف پذیر، قابل رنگ آمیزی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب	-	-
	پایداری پردازش خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	سیالیت بالا	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	قطعات دیواره نازک	-	-
	غیر خاص برای کاربردهای غذایی	-	-
	کالاهای خانگی	-	-
	دستگیره نرم	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	عمومی	-	-
	زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	BfR XXI، بخش 2 2.1.3.1.1 FDA 21 CFR 177.1210 2	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.878 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	80	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		- psi 629.46 psi 725.19	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	MPa 5.52	psi 800.61	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 550	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 46.4	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		- - -	ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B
	% 22 % 37		

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری		-	ASTM D3835
	Pa·s 40.0	-	ASTM D3835
	Pa·s 10.3	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.