Trexlink™ 4750

تولیدکننده	Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Trexlink ™ 4750 یک الاستومر ترموپلاستیک با طراحی مهندسی بالا برای استفاده در کاربردهایی است که نیاز به مواد رنگی یکپارچه دارند. این ماده در برابر UV پایدار است و می‌تواند در بیشتر رنگ‌های داخلی خودرو یا رنگ‌های دیگر پیش‌رنگ‌آمیزی شود. این ماده به راحتی با روش‌های قالب‌گیری تزریقی، قالب‌گیری دمشی یا اکستروژن پردازش می‌شود. کاربردها شامل قطعات خودرویی با رنگ مطابقت بحرانی مانند جا لیوانی‌ها، فرش‌ها، درزگیرها، و تریم نرم صندلی است. همچنین برای قالب‌گیری دو مرحله‌ای یا قالب‌گیری روی قطعاتی مانند دستگیره‌ها و دسته‌ها نیز مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV قابلیت کار، خوب رنگ‌آمیزی خوب	- - -	- - -
کاربردها	دستگیره روکش‌گذاری مهر و موم‌ها	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	قطعات داخلی خودرو تجهیزات داخلی خودرو دستگیره نرم صندلی	- - - -	- - -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.950 g/cm³	-	ISO 1183
سختی دورومتر	55	-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	1.60 MPa 4.60 MPa	232.06 psi 667.17 psi	ISO 37 ISO 37
ازدیاد طول کششی	540 %	-	ISO 37
استحکام پارگی	18 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)	28 %	-	ISO 815

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	10 %	-	ISO 188

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در کرنش کششی در شکست در هوا	17 %	-	ISO 188
تغییر در سختی Shore در هوا	4.0	-	ISO 188

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 C° 82.2 C°	179.96 F° 179.96 F°	- -
زمان خشک کردن	3.0 hr 3.0 hr	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
غلتک خروجی (Take-Off Roll)	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.