Versaflex™ CE 3115

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versaflex CE 3115 عمدتاً ماده‌ای است که برای صنعت الکترونیک مصرفی طراحی شده است و دارای مقاومت سایشی عالی، مقاومت شیمیایی و احساس خشک است. در عین حال، می‌تواند در بسیاری از پلاستیک‌های سخت با عملکرد خوب در پوشش‌دهی استفاده شود که عمدتاً شامل PC، PC/ABS، ABS و COPE است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ضریب اصطکاک پایین	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	ظاهر خوب	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	قطعات دیواره نازک	-	-
	اجزاء کامپیوتری	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اتصالات دیواره ضخیم (قطعات) کاربرد لمسی نرم دستگیره نرم کاربرد ارتباطی زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	- - - - -	- - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		- - -	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
	g/10 min g/10 min		
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 3.07	psi 445.27	ASTM D412
	MPa 5.10	psi 739.69	ASTM D412
استحکام کششی	MPa 15.2	psi 2204.58	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 640	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 52.5	-	ASTM D624

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مانایی فشاری (Compression Set)	24 %	-	ASTM D395

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	16.0 Pa·s	-	ASTM D3835
اتلاف جرم	2.0 mg	-	ASTM D3389

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.