Versaflex™ CE 3620

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versaflex™ CE 3620 برای کاربردهای الکترونیک مصرفی طراحی شده است که در آن مقاومت در برابر سایش، مقاومت در برابر UV و احساس بهبود یافته مورد نیاز است. Versaflex™ CE 3620 همچنین می‌تواند بر روی انواع زیرلایه‌ها از جمله PC، ABS، PC/ABS و کوپلی‌استر قالب‌گیری شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ضریب اصطکاک پایین	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	قابل اسپری	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	ظاهر خوب	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	قطعات دیواره نازک	-	-
	اجزاء کامپیوتری	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اتصالات دیواره ضخیم (قطعات) کاربرد لمسی نرم دستگیره نرم کاربرد ارتباطی زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	- - - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ISO 10993 قسمت 10	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.998 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		- - -	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
	g/10 min g/10 min		
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 3.05	psi 442.37	ASTM D412
	MPa 4.26	psi 617.86	ASTM D412
استحکام کششی	MPa 7.06	psi 1023.97	ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 630	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 40.6	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	% 18	-	ASTM D395

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	Pa·s 19.4	-	ASTM D3835
اتلاف جرم	mg 30.0	-	ASTM D3389

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.