Versaflex™ FFC 2882-87

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VersaflexTM FFC 2882-87 طرحی است که می تواند برخی از آزمایش های مهاجرت غذاهای چرب مشخص شده در استانداردهای غذایی EC، FDA21 CFR177.2600/2002/72 و GB4806.1-94 را پاس کند. VersaflexTM FFC 2882-87 را می توان به پلی پروپیلن متصل یا با آن هم اکسترود کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مطابقت با تماس غذایی	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری لوازم آشپزخانه واشر غیر خاص برای کاربردهای غذایی ظرف زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	- - - - - -	- - - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.2600 7 ساعت، 2 ساعت آب مقطر 2 FDA 21 CFR 177.2600 7 ساعت، 2 ساعت	- -	- - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	n-هگزان 2 اروپا EC 0.5/2002/72 ساعت در 40 درجه سانتی‌گراد در ایزو-اکتان 3 اروپا EC 3/2002/72 ساعت در 60 درجه سانتی‌گراد در 95% اتانول 3	- -	
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.878 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	88	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	7.25 MPa	1051.53 psi	ASTM D412
	7.65 MPa	1109.54 psi	ASTM D412
استحکام کششی	9.03 MPa	1309.69 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	700 %	-	ASTM D412

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	34.8 Pa·s	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.