Versaflex™ OM 1040X-1

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versaflex™ OM 1040X-1 یک TPE است که برای اتصال مواد ماتریس PC یا ABS به صورت قالب گیری همپوشانی طراحی شده است. اثر زیبایی شناختی سطح خوب شبیه به لاستیک نرم به لمس چسبندگی قوی به PC، ABS، PC/ABS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	پایداری پردازش خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	ظاهر عالی	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
	دستگیره نرم	-	-
	قطعات شفاف یا نیمه شفاف	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
	ISO 10993 قسمت 4	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ISO 10993 قسمت 5 کلاس VI USP	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.918 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		- - -	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
	9.0 g/10 min 16 g/10 min		
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	42	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	1.24 MPa 2.08 MPa	179.85 psi 301.68 psi	ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	3.47 MPa	503.28 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	580 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	17.5 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	22 %	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	11.7 Pa·s	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.