Versaflex™ OM 6160-1

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versaflex™ OM 6160-1 به طور ویژه برای اتصال انواع مواد نایلونی استاندارد و اصلاح شده، از جمله موادی که تحت پر شدن شیشه، عملیات تثبیت حرارتی و/یا بهبود ضربه قرار گرفته اند، طراحی شده است. محصولات جدید. هنجارهای تجاری هنوز ایجاد نشده است. ظاهر برجسته قابلیت رنگ آمیزی بسیار قوی چسبندگی عالی در طول قالب گیری تزریقی ثانویه یا درج نرم، شبیه به لاستیک هنگام نگه داشتن در دست پردازش بسیار آسان

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E76261-101061808	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب رنگ‌آمیزی خوب چسبندگی خوب ظاهر عالی	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی UL 94 .QMFZ2.E76261	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	ASTM D1238
	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
	38 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	60	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	2.28 MPa	330.69 psi	ASTM D412
	2.50 MPa	362.6 psi	ASTM D412
استحکام کششی	2.83 MPa	410.46 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	390 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	24.5 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	31 %	-	ASTM D395B

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	20.0 Pa·s	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.