Versalloy™ HC 9220-70

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versalloy™ HC 9220-70 یک آلیاژ TPV با سیالیت قوی و جلوه های زیبایی شناسی سطح است که برای کاربردهای مختلف مناسب است. توانایی رنگ آمیزی بسیار قوی می توان آن را با قالب گیری همپوشانی به پلی پروپیلن متصل کرد زیبایی شناسی سطح عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	غیر فتالات پلاستیک‌ساز	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	ظاهر عالی	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
	دستگیره نرم	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-

رتبه‌بندی‌های استاندارد

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ISO 10993 قسمت 4 ISO 10993 قسمت 5 کلاس VI USP	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.950 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.9 % 2.4	- - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4
سختی دورومتر	70	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 2.52 MPa 3.72	- psi 365.5 psi 539.54	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	MPa 4.05 MPa 4.81	- psi 587.4 psi 697.63	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 290 % 240	- - -	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی		-	ASTM D624
	36.4 kN/m	-	ASTM D624
	36.4 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	17 %	-	ASTM D395B
	18 %	-	ASTM D395B
	41 %	-	ASTM D395B
	42 %	-	ASTM D395B
	51 %	-	ASTM D395B
	62 %	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	18.7 Pa·s	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
	3.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.