Versalloy™ HC 9220-80

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versalloy™ HC 9220-80 یک آلیاژ TPV با سیالیت قوی و اثرات زیبایی شناختی سطح است که برای انواع کاربردها مناسب است. قابلیت رنگ آمیزی بسیار قوی می توان آن را با قالب گیری همپوشانی به پلی پروپیلن متصل کرد زیبایی شناسی سطح عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	غیر فتالات پلاستیک‌ساز	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	ظاهر عالی	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
	دستگیره نرم	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-

رتبه‌بندی‌های استاندارد

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ISO 10993 قسمت 4 ISO 10993 قسمت 5 کلاس VI USP	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.940 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4
	% 1.9 % 2.3		
سختی دورومتر	80	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 3.35	psi 485.88	ASTM D412
	MPa 4.27	psi 619.31	ASTM D412
	MPa 4.90	psi 710.69	ASTM D412
	MPa 5.81	psi 842.67	ASTM D412
استحکام کششی		-	ASTM D412
	MPa 7.12	psi 1032.67	ASTM D412
	MPa 5.92	psi 858.62	ASTM D412
ازدیاد طول کششی			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D412
	% 510	-	ASTM D412
	% 320	-	ASTM D412
استحکام پارگی		-	ASTM D624
	kN/m 36.4	-	ASTM D624
	kN/m 36.4	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	% 18	-	ASTM D395B
	% 17	-	ASTM D395B
	% 51	-	ASTM D395B
	% 56	-	ASTM D395B
	% 59	-	ASTM D395B
	% 64	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	Pa·s 21.1	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
	hr 3.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.