Versollan™ OM 1255NX-9

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versollan™ OM 1255NX-9 یک آلیاژ پلی یورتان (TPU) با کارایی بالا است که برای قالب گیری همپوشانی نازک با پلی کربنات (PC)، PC/ABS، ABS و سایر زیرلایه ها طراحی شده است. سطح مات و تقلیدی لاستیک راحت تر در دست گرفته می شود که در عمل آزمایش شده است. چسبندگی عالی به PC، ABS، PC/ABS، PC/PBT و کوپلی استر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E76261-101061813	-	-
ویژگی‌ها	درخشش، کم	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	قطعات دیواره نازک	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	دستگیره نرم	-	-
	تجهیزات تجاری	-	-
	زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94 .QMFZ2.E76261	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	ASTM D1238
	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
	60 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	59	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	1.93 MPa	279.92 psi	ASTM D412
	3.39 MPa	491.68 psi	ASTM D412
استحکام کششی	6.58 MPa	954.35 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	650 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	38.5 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	24 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-68.5 °C	-91.3 °F	ASTM D746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	16.7 Pa·s	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	°C	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	°C	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	°C	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	°C	-	-
دمای نازل	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.