Versollan™ RU 2204X

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versollan™ RU 2204X اولین محصول از نسل جدید آلیاژهای پلی یورتان (TPU) با کارایی بالا است که می تواند توسط قالب گیری تزریقی قالب گیری شود. می تواند حس و ظاهر لاستیک مانند ایجاد کند و دوره چرخه را کوتاه کند، در حالی که عملکرد TPU را دارد. محصولات جدید. هنجارهای تجاری هنوز ایجاد نشده است. می تواند با PC، ABS، PC/ABS و کوپلی استر پیوند برقرار کند. مقاومت سایشی خوب. زمان آماده سازی کوتاه در طول پردازش. مقاومت خوب در برابر مواد شیمیایی و روغن. سطح مات. شبیه به لاستیک، نرم به لمس.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت شیمیایی خوب مقاومت در برابر روغن	- - -	- - -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	ASTM D1238
	11 g/10 min	-	ASTM D1238
	76 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	55	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	1.86 MPa	269.77 psi	ASTM D412
	3.03 MPa	439.47 psi	ASTM D412
استحکام کششی	12.4 MPa	1798.47 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	690 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	42.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	26 %	-	ASTM D395B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری		-	ASTM D3835
	69.0 Pa·s	-	ASTM D3835
	13.9 Pa·s	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.