Versollan™ RU 2205-1

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Versollan™ RU 2205-1 اولین محصول از نسل جدید آلیاژهای پلی یورتان (TPU) با عملکرد بالا است که می تواند توسط قالب گیری تزریقی شکل داده شود. می تواند حس و ظاهری شبیه لاستیک ایجاد کند و دوره سیکل را کوتاه کند، در حالی که عملکرد TPU را دارد. محصولات جدید. هنجارهای تجاری هنوز ایجاد نشده اند. می تواند با PC، ABS، PC/ABS و کوپلی استر پیوند برقرار کند. مقاومت در برابر سایش خوب زمان آماده سازی کوتاه در طول پردازش سطح مات شبیه به لاستیک، نرم در لمس مقاومت در برابر روغن خوب است

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E76261-101061820	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت در برابر روغن	- -	- -
کاربردها	روکش‌گذاری ابزارهای برق/دیگر مبلمان کاربرد لمسی نرم زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94 .QMFZ2.E76261	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		- - -	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
	7.0 g/10 min 67 g/10 min		
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	2.62 MPa	380.0 psi	ASTM D412
	4.21 MPa	610.61 psi	ASTM D412
استحکام کششی	13.8 MPa	2001.52 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	710 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	47.3 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	34 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-67.0 °C	-88.6 °F	ASTM D746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته ظاهری	14.1 Pa·s	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	°C	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	°C	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	°C	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	°C	-	-
دمای نازل	°C	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	rpm	-	
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.