TRANSMARE® BIO M106

تولیدکننده	Transmare Compounding B.V.	**دسته بندی**	PLA
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRANSMARE® BIO M106 یک گرانول غیر شفاف بر پایه پلی لاکتیک اسید اصلاح شده است. پایداری خوب در برابر اکسیداسیون، رنگ و وزن مولکولی در حالت مذاب. زیست تخریب پذیر/قابل کمپوست: TRANSMARE® BIO M106 بر پایه موادی است که مطابق با DIN EN 13432:2000-12 و ASTM D 6400:1999 تایید شده اند. عمدتاً بر پایه مواد اولیه تجدید پذیر. TRANSMARE® BIO M106 می تواند در رنگ های سفارشی ارائه شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل کمپوست منابع قابل به‌روزرسانی پایداری رنگ خوب زیست‌تجزیه‌پذیر	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 6400 EN 13432	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذرات	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.25 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
سختی دورومتر	70	-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/50
تنش کششی		-	ISO 527-2/50
	49.0 MPa	7106.86 psi	ISO 527-2/50
	16.0 MPa	2320.61 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی		-	ISO 527-2/50
	2.7 %	-	ISO 527-2/50
	15 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1A
	2.5 kJ/m²	1.19 ft·lb/in²	ISO 179/1A
	3.3 kJ/m²	1.57 ft·lb/in²	ISO 179/1A
	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 179/1A
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1A
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 180/1A

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	kJ/m² 5.5 kJ/m² 6.4	ft·lb/in² 2.62 ft·lb/in² 3.05	

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 50.0 C° 48.0	- F° 122.0 F° 118.4	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 57.0	F° 134.6	ISO 306/A

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 50.0	F° 122.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
نقطه شبنم	C° 40.0-	F° 40.0-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.30	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.