

CELEX™ 730GS

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| ABS | دسته بندی | Trinseo | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

CELEX 730GS یک رزین ABS تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه است. این ماده با سختی بالا و ثبات ابعادی خوب طراحی شده است. CELEX 730GS برای استفاده در فن خنک‌کننده کامپیوتر، شاسی دستگاه فکس، پایه مانیتور و قطعات کولر طراحی شده است.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|-------------------------------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| UL Yellow Card | E132010-575445 | - | - |
| فیلر / تقویت‌کننده | الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| ویژگی‌ها | پایداری ابعادی خوب سختی بالا | - | - |
| اشکال | پلت‌ها | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
|---------------------------|------------------------|---------------|------------|
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.25 | - | ASTM D792 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 3.0 | - | ASTM D1238 |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|----------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | 0.20 0.40 % to | - | ASTM D955 |

| مکانیکی | | | |
|------------------------------|-------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 5350 | psi 775953.3 | ASTM D638 |
| استحکام کششی | MPa 86.0 | psi 12473.27 | ASTM D638 |
| مدول خمشی | MPa 6100 | psi 884731.8 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 108 | psi 15664.1 | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | J/m 98 | ft·lb/in 1.84 | ASTM D256 |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 100 | F° 212.0 | ASTM D648 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-----------------------|-----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 85.0 | F° 185.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 4.0 hr 3.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | to 190 °C 180 | F° 374.0 - 356.0 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 220 °C 190 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | to 220 °C 190 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| دمای نازل | to 230 °C 200 | F° 446.0 - 392.0 | - |
| دمای قالب | to 80.0 °C 60.0 | F° 176.0 - 140.0 | - |

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.