

# BESTNYL SI00VI02BH14

Nylon 6	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ مواد معدنی	فیلر

## توضیحات محصول

پلی آمید 6 مشکلی با 20٪ بار معدنی و تثبیت شده در برابر حرارت با پایداری ابعادی عالی، پرداخت سطحی خوب، رفتار خوب در دستگاه و رهاسازی قالب مشخص می شود. در حال حاضر در قطعات تزریقی استفاده می شود که نیازی به تحمل تلاش های مکانیکی ندارند، اما با اهمیت زیادی در ظاهر و ابعاد نهایی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	معدنی، 20٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی رهاسازی قالب	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب جداسازی خوب از قالب پایان سطح خوب پایداری حرارتی ظاهر سطح دلپذیر	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.27	-	ISO 1183
جذب آب	% 1.0	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 20	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	79	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 4500	psi 652671.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 3.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.43	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 35	ft·lb/in <sup>2</sup> 16.65	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/B
	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/A



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.