

BESTNYL SI00VI12BEWX

Nylon 6	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

پلی آمید 6 خاکستری با ویسکوزیته بالا روغن کاری شده با کیفیت V-0 بدون هالوژن، که معمولاً در لوازم الکتریکی یا لوله ها به دلیل اکستروژن آسان و همچنین تزریق و رهاسازی قالب همراه با مقاومت عالی در برابر شعله استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار رهاسازی قالب	- -	- -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله جداسازی خوب از قالب قابلیت پردازش خوب بدون هالوژن ویسکوزیته بالا روانکاری شده	- - - - - -	- - - - -
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی لوله کشی	- - -	- - -
شکل ظاهری	خاکستری	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی اکستروژن لوله	- - -	- - -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.15	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 3.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.0	-	ISO 294-4
جذب آب	% 1.3	-	ISO 62
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
تست سیم داغ	خوب	-	IEC 60695-2-13
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 25	-	ISO 527-2

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 179	ft·lb/in ² 2.38	kJ/m ² 5.0	استحکام ضربه Charpy شکافدار
ISO 179	-	بدون شکست	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 365.0	C° 185	
ISO 75-2/A	F° 158.0	C° 70.0	
ISO 306	-	C°	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0	C° 90.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 140.0 - 104.0	to 60.0 °C 40.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.