

# BESTNYL SI00VI12BW X

Nylon 6	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

پلی آمید 6 خاکستری روغن کاری شده با کیفیت V-0 بدون هالوژن، به طور معمول در لوازم الکتریکی استفاده می شود، به دلیل تزریق آسان و رهاسازی قالب و همچنین مقاومت عالی در برابر شعله.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار رهاسازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله جداسازی خوب از قالب قابلیت پردازش خوب بدون هالوژن روانکاری شده	-	-
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.16	چگالی
ISO 294-4	-	% 1.0	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	% 1.1	جذب آب
ISO 1110	-	% 0.20	رطوبت
ISO 868	-	78	سختی Shore

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 536640.6	MPa 3700	مدول کششی
ISO 527-2	psi 11603.04	MPa 80.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 15	کرنش کششی
ISO 179	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179	ft·lb/in <sup>2</sup> 40.44	kJ/m <sup>2</sup> 85	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 392.0	C° 200	
ISO 75-2/A	F° 167.0	C° 75.0	

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60243-1	-	kV/mm 36	استحکام الکتریکی

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 235 °C 225	F° 455.0 - 437.0	-
دمای قالب	to 60.0 °C 50.0	F° 140.0 - 122.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.