

BESTNYL SI15VI02AU

Nylon 6	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

پلی آمید 6 سیاه با 15٪ تقویت الیاف شیشه و محافظت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش (UV). این یک پلی آمید با خواص مکانیکی خوب و پایدار شده در برابر اشعه ماوراء بنفش است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.25 g/cm ³	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 %	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جذب آب	% 1.3	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 15	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	79	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 6100	psi 884731.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.