

BESTNYL SI30VI02BNH

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| Nylon 6 | دسته بندی | Trinseo | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

پلی آمید 6 مشکی با 30% GF، روانکاری شده و تثبیت شده در برابر حرارت برای گرید قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | ویژگی |
|---------------|-------------|-------------------------------------|
| سیستم ایمریال | سیستم متریک | ویژگی |
| روش تست | سیستم متریک | فیلر / تقویت کننده |
| - | - | الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن |
| - | - | افزودنی |
| - | - | تثبیت کننده حرارتی روانکار |
| - | - | ویژگی‌ها |
| - | - | پایداری حرارتی روانکاری شده |
| - | - | شکل ظاهری |
| - | - | سیاه |
| - | - | اشکال |
| - | - | پلت‌ها |
| - | - | روش فرآیند |
| - | - | قالب‌گیری تزریقی |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|----------------|-----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.36 | - | ISO 1183 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.30 | - | ISO 294-4 |
| جذب آب | % 1.1 | - | ISO 62 |
| محتوای خاکستر | % 30 | - | Internal Method |
| رطوبت | % 0.20 | - | ISO 1110 |
| سختی Shore | 79 | - | ISO 868 |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 9000 | psi 1305342.0 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 150 | psi 21755.7 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 3.0 | - | ISO 527-2 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² 8.0 | ft·lb/in ² 3.81 | ISO 179 |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 58 | ft·lb/in ² 27.6 | ISO 179 |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | - | - | - |
| | C° 215 | F° 419.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 200 | F° 392.0 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° | - | ISO 306 |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| مقاومت ویژه سطحی | 1.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| استحکام الکتریکی | kV/mm 40 | - | IEC 60243-1 |
| سرعت سوختن | mm/min | - | FMVSS 302 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------------------|-----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن | C° 90.0 | F° 194.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 3.0 hr 2.0 | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | to 240 °C 230 | F° 464.0 - 446.0 | - |
| دمای قالب | to 80.0 °C 70.0 | F° 176.0 - 158.0 | - |

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.