

BESTNYL SE00VI01AHQ03

| | | | |
|----------------------|-----------|------------------|------------|
| Nylon 66 | دسته بندی | Trinseo | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۵.۰٪ نانو نامشخص | فیلر |

توضیحات محصول

پلی آمید 6,6 طبیعی با تثبیت کننده حرارتی و 5٪ نانو شارژر که مانعی در برابر عوامل جوی خارجی ایجاد می کند و همچنین ابعاد را بهبود می بخشد، کاربرد نهایی را با همان ویژگی های 30% PA 6.6 C.M روشن می کند، علاوه بر این سطح نهایی بهتری تولید می کند.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|---|-----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | نانو نامشخص، 5.0% پرکننده به وزن | - | - |
| افزودنی | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| ویژگی ها | پایداری ابعادی خوب پایان سطح خوب پایداری حرارتی | - - - | - - - |
| شکل ظاهری | رنگ طبیعی | - | - |
| اشکال | پلت ها | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------|------------------------|----------------|-----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.16 | - | ISO 1183 |
| محتوای خاکستر | % 6.0 | - | Internal Method |
| رطوبت | % 0.20 | - | ISO 1110 |
| سختی Shore | 82 | - | ISO 868 |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| تنش کششی | MPa 80.0 | psi 11603.04 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 4.0 | - | ISO 527-2 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف دار | kJ/m ² 4.0 | ft·lb/in ² 1.9 | ISO 179 |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 38 | ft·lb/in ² 18.08 | ISO 179 |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 250 | F° 482.0 | ISO 75-2/B |
| دمای نرم شونده Vicat | C° | - | ISO 306 |

| الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
|----------------------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| سرعت سوختن | mm/min | - | FMVSS 302 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-------------------|-----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 90.0 | F° 194.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 4.0 hr 2.0 | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 280 °C 275 | F° 536.0 - 527.0 | - |
| دمای قالب | to 90.0 °C 80.0 | F° 194.0 - 176.0 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.