

BESTNYL SE15VI01A

Nylon 66	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

پلی آمید 6,6 طبیعی روغن کاری شده با 15% تقویت کننده الیاف شیشه، برای قطعاتی که نیاز به خواص فنی و مکانیکی خوبی دارند، برای هر قطعه تزریقی استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-
افزودنی	روانکار	-
ویژگی ها	روانکاری شده	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-
اشکال	پلت ها	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.24 g/cm ³	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.70	-	ISO 294-4
جذب آب	% 1.0	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 15	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6500	psi 942747.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 43	ft·lb/in ² 20.46	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 230	F° 446.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 255	F° 491.0	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	kV/mm 32	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 275 °C 270	F° 527.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.