

## BESTNYL SE15VI02AS08

Nylon 66	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 مشکی روغن کاری شده با 15٪ تقویت کننده الیاف شیشه و تحت درمان اصطکاکی، خواص مکانیکی خوبی را نشان می دهد، که آن را برای قطعات تزریقی با کاربرد نهایی که شامل هر نوع تلاش مکانیکی و / یا قطعات متحرک تحت هر نوع اصطکاک است، ایده آل می کند.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی ها	اصطکاک پایین روانکاری شده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.24	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.70	-	ISO 294-4
جذب آب	% 1.0	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 15	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5800	psi 841220.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 120	psi 17404.56	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 230	F° 446.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 255	F° 491.0	ISO 306

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 32	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 275 °C 270	F° 527.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.