

## BESTNYL SE15VI02AS16

Nylon 66	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه؛ ۲۵٪ مواد معدنی	فیلر

### توضیحات محصول

پلی آمید 6,6 مشکی روغن کاری شده با 15% تقویت کننده الیاف شیشه و 25% بار معدنی، برای کاربردهای نهایی در نیاز به ویژگی های مکانیکی خوب و پایداری ابعادی بالا ایده آل است، که به طور کلی در قطعات داخلی در صنعت خودرو استفاده می شود.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن معدنی، 25% پرکننده به وزن
-	-	افزودنی روانکار
-	-	ویژگی ها پایداری ابعادی خوب روانکاری شده
-	-	کاربردها قطعات داخلی خودرو
-	-	شکل ظاهری سیاه
-	-	اشکال پلت ها
-	-	روش فرآیند قالب گیری تزریقی

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.47	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.70	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 40	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	81	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 3.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.43	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 40	ft·lb/in <sup>2</sup> 19.03	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 255	F° 491.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 275	F° 545.0 - 527.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.