

BESTNYL SE15VI02AU

Nylon 66	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

پلی آمید 6,6 مشکی با 15٪ تقویت کننده الیاف شیشه و محافظت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش (UV). این یک پلی آمید با خواص مکانیکی خوب و تثبیت در برابر اشعه ماوراء بنفش است، به طور کلی قطعات خارجی یا در تماس با عوامل جوی خارجی را می سازد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.24	-	ISO 1183
جذب آب	% 1.0	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 15	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 122	psi 17694.64	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 230	F° 446.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 255	F° 491.0	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	kV/mm 32	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 275 °C 270	F° 527.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.