

BESTNYL SE30VI01AT

Nylon 66	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ شیشه/PTFE	فیلر

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 طبیعی روغن کاری شده با 30٪ الیاف شیشه و تحت درمان اصطکاکی (PTFE)، برای قطعات نهایی که نیاز به سایش جزئی در کاربردهای نهایی با خواص مکانیکی خوب دارند، عالی است، همچنین اینرسی در برابر محصولات شیمیایی مختلف و مقاومت خوب در برابر رطوبت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	شیشه\30%، PTFE پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	روان کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب مقاومت خوب در برابر سایش روانکاری شده مقاوم در برابر رطوبت	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.42	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.40	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.10	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 30	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	81	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
			IEC 60243-1

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	32 kV/mm	-	
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.