

BESTNYL SE30VI02AS08

Nylon 66	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

پلی آمید 6.6 مشکی روغن کاری شده با 30٪ تقویت شده با الیاف شیشه و تحت درمان اصطکاکی، خواص مکانیکی خوبی را نشان می دهد، و آن را برای قطعات تزریقی با کاربرد نهایی که شامل هر نوع تلاش مکانیکی و / یا قطعات متحرک تحت هر نوع اصطکاک است، ایده آل می کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی ها	روانکاری شده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.38	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.50	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.80	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 30	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	81	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9400	psi 1363357.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 172	psi 24946.54	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 7.5	ft·lb/in ² 3.57	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 72	ft·lb/in ² 34.26	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
			IEC 60243-1

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	32 kV/mm	-	
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.