

## BESTNYL SC00VI02AH15

Nylon 66/6	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ مواد معدنی	فیلر

## توضیحات محصول

پلی آمید 6 پلی آمید 6.6 (PA 6/6.6) مشکی و تثبیت شده در برابر حرارت با 30% بار معدنی، با ثبات ابعادی عالی، پرداخت سطحی خوب، رفتار خوب در دستگاه و رهاسازی قالب مشخص می شود. در حال حاضر در قطعات تزریقی استفاده می شود که نیازی به تحمل تلاش های مکانیکی ندارند، اما با اهمیت زیادی در ظاهر و ابعاد نهایی.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی رهاسازی قالب	- -	- -
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب جداسازی خوب از قالب پایان سطح خوب پایداری حرارتی قابل ماشین کاری ظاهر سطح دلپذیر	- - - - - -	- - - - - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.36	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.80	-	ISO 294-4
جذب آب	% 2.0	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 30	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	81	-	ISO 868
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5800	psi 841220.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 5.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	ISO 179
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/B

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+11 ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.