

# BESTDUR THG6/01

PBT	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

PBT طبیعی با 30٪ تقویت الیاف شیشه که به طور کلی برای قطعات نهایی تزریقی که نیاز به خواص مکانیکی خوب و رفتار تزریق خوب دارند، استفاده می‌شود.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
ویژگی	فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی روانکار	-	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت پردازش خوب پایداری حرارتی روانکاری شده	-	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.54	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.40	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.10	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 30	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9800	psi 1421372.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 7.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 60	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 215	F° 419.0	ISO 306

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 245	F° 500.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.