

BESTDUR THG6/02

PBT	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PBT سیاه با 30٪ تقویت الیاف شیشه، به طور کلی برای قطعاتی با خواص مکانیکی بسیار خوب در کنار رفتار تزریق خوب، برای صنعت عمومی استفاده می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-	-	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) قابلیت پردازش خوب پایداری حرارتی	-	-	-	-
کاربردها	عمومی (هدف) کاربردهای صنعتی	-	-	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.54	چگالی
ISO 294-4	-	% 0.40	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	% 0.10	جذب آب
Internal Method	-	% 30	محتوای خاکستر
ISO 1110	-	% 0.20	رطوبت
ISO 868	-	80	سختی Shore

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 1377861.0	MPa 9500	مدول کششی
ISO 527-2	psi 18129.75	MPa 125	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 3.0	کرنش کششی
ISO 179	ft·lb/in ² 3.33	kJ/m ² 7.0	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179	ft·lb/in ² 28.55	kJ/m ² 60	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 410.0	C° 210	
ISO 306	F° 419.0	C° 215	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 245	F° 500.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.