

BESTDUR TXG4/01

PBT	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PBT طبیعی روغن کاری شده با 20٪ تقویت الیاف شیشه و کیفیت V-0، این ماده خواص مکانیکی خوب و مقاومت عالی در برابر شعله را ترکیب می کند، که عموماً در صنعت برق یا در قطعات نهایی که نیاز به کیفیت V-0 دارند، استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 20٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله روانکاری شده	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.56	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.40	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 20	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7200	psi 1044273.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 6.5	ft·lb/in ² 3.09	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 218	F° 424.4	ISO 75-2/B
	C° 207	F° 404.6	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 205	F° 401.0	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 245 °C 235	F° 473.0 - 455.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.