

# BESTDUR TPHG6/01

|                      |           |                |            |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| PBT+PET              | دسته بندی | Trinseo        | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر       |

## توضیحات محصول

PBT+PET طبیعی با ۳۰٪ تقویت الیاف شیشه و پایدار شده در برابر حرارت.

## مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی      |                                     |                |
|--------------------|-------------------------------------|----------------|
| ویژگی              | سیستم متریک                         | سیستم ایمپریال |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن | -              |
| افزودنی            | تثبیت کننده حرارتی                  | -              |
| ویژگی‌ها           | پایداری حرارتی                      | -              |
| شکل ظاهری          | رنگ طبیعی                           | -              |
| اشکال              | پلت‌ها                              | -              |
| روش فرآیند         | قالب‌گیری تزریقی                    | -              |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست  |
|-------|------------------------|----------------|----------|
| چگالی | 1.55 g/cm <sup>3</sup> | -              | ISO 1183 |

ISO 62

| فیزیکی        |             |                |                 |
|---------------|-------------|----------------|-----------------|
| ویژگی         | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست         |
| جذب آب        | % 0.20      | -              |                 |
| محتوای خاکستر | % 30        | -              | Internal Method |
| رطوبت         | % 0.10      | -              | ISO 1110        |
| سختی Shore    | 80          | -              | ISO 868         |

| سایر                                      |             |                |           |
|---|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی                                     | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست   |
| مقاومت در برابر ردیابی (Track Resistance) | 250 kV/mm   | -              | IEC 60112 |

| مکانیکی                       |                       |                             |           |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------|
| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمپریال              | روش تست   |
| مدول کششی                     | MPa 9500              | psi 1377861.0               | ISO 527-2 |
| تنش کششی                      | MPa 130               | psi 18854.94                | ISO 527-2 |
| کرنش کششی                     | % 3.0                 | -                           | ISO 527-2 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   | kJ/m <sup>2</sup> 8.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81  | ISO 179   |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m <sup>2</sup> 45  | ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41 | ISO 179   |

| حرارتی                |             |                |            |
|-----------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست    |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 242      | F° 467.6       | ISO 75-2/B |
|                       | C° 225      | F° 437.0       | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 230      | F° 446.0       | ISO 306    |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی                            | سیستم متریک  | سیستم ایمپریال | روش تست     |
|----------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| مقاومت ویژه سطحی                 | 1.0E+14 ohms | -              | IEC 60093   |
| استحکام الکتریکی                 | 31 kV/mm     | -              | IEC 60243-1 |
| سرعت سوختن                       | mm/min       | -              | FMVSS 302   |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB           | -              | UL 94       |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی             | سیستم متریک    | سیستم ایمپریال   | روش تست |
|-------------------|----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن     | C° 110         | F° 230.0         | -       |
| زمان خشک کردن     | to 4.0 hr 2.0  | -                | -       |
| دمای فرآیند (ذوب) | to 270 °C 260  | F° 518.0 - 500.0 | -       |
| دمای قالب         | to 110 °C 95.0 | F° 230.0 - 203.0 | -       |

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.