

## BESTDUR TPHG6/02

PBT+PET	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

PBT+PET سیاه با روان کننده و 30٪ تقویت الیاف شیشه و پایدار شده در برابر حرارت.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	افزودنی تثبیت کننده حرارتی روانکار
-	-	ویژگی ها پایداری حرارتی روانکاری شده
-	-	شکل ظاهری سیاه
-	-	اشکال پلت ها
-	-	روش فرآیند قالب گیری تزریقی

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.55	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 30	-	Internal Method
رطوبت	% 0.10	-	ISO 1110
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8150	psi 1182059.7	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 122	psi 17694.64	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 7.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.57	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 50	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 242	F° 467.6	ISO 75-2/B
	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 230	F° 446.0	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام الکتریکی	31 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	IEC 60695-2-13

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 110	F° 230.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 260	F° 518.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 110 °C 95.0	F° 230.0 - 203.0	-

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.