

## BESTPOLUX PC02

PC	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

PC مشکی استاندارد روانکاری شده با تثبیت شده در برابر حرارت برای به دست آوردن بهبود در تزریق و قالب گیری، یک PC با کاربرد عمومی است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	-	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) پایداری حرارتی روانکاری شده	-	-
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.20	چگالی
ISO 1133	-	g/10 min 15	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ISO 294-4	-	% 0.60	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	% 0.24	جذب آب
ISO 1110	-	% 0.20	رطوبت

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 319083.6	MPa 2200	مدول کششی
ISO 527-2	psi 9282.43	MPa 64.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	%	کرنش کششی
ISO 179	ft·lb/in <sup>2</sup> 9.04	kJ/m <sup>2</sup> 19	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	-	بدون شکست	
-	-	بدون شکست	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 284.0	C° 140	
ISO 75-2/A	F° 275.0	C° 135	
ISO 306	F° 293.0	C° 145	دمای نرم‌شوندگی Vicat

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 18	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.