

BESTPOLUX PCG2

PC	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

پلی کربنات روانکاری شده با ۱۰٪ تقویت شده با الیاف شیشه.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، ۱۰٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	افزودنی روانکار
-	-	ویژگی‌ها روانکاری شده
-	-	اشکال پلت‌ها
-	-	روش فرآیند قالب‌گیری تزریقی

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.27	چگالی
ISO 294-4	-	% 0.35	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62			

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جذب آب	% 0.12	-	
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 145	F° 293.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C°	-	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.