

BESTPOLUX PCG2X/02

PC	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

پلی کربنات مشکی روانکاری شده با ۱۰٪ تقویت شده با الیاف شیشه و کیفیت V-0.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۱۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-
افزودنی	روانکار	-
ویژگی‌ها	روانکاری شده	-
شکل ظاهری	سیاه	-
اشکال	پلت‌ها	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.27	-	ISO 1183

ISO 294-4

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
	-	% 0.35	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	% 0.12	جذب آب
ISO 1110	-	% 0.20	رطوبت

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 471373.5	MPa 3250	مدول کششی
ISO 527-2	psi 11312.96	MPa 78.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 6.0	کرنش کششی
ISO 179	ft·lb/in ² 3.81	kJ/m ² 8.0	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	-	بدون شکست	
-	-	بدون شکست	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 302.0	C° 150	
ISO 75-2/A	F° 293.0	C° 145	
ISO 306	-	C°	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms	مقاومت ویژه سطحی
FMVSS 302	-	mm/min	سرعت سوختن

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.