

# BESTPOLUX PCX-01

PC	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

PC طبیعی روانکاری شده با کیفیت V-0 با کیفیت خوب بازدارندگی شعله و رفتار تزریق مشخص می شود.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی ها	قابلیت کار، خوب روانکاری مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.21	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.50	-	-
جذب آب	% 0.24	-	ISO 62
سختی دورومتر	80	-	-

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
	بدون شکست	-	ISO 179
	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/B
	C° 125	F° 257.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 145	F° 293.0	ISO 306

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	kV/mm 225	-	IEC 60112

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر شعله	بله،	-	-
درجه اشتعال پذیری	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-13

## سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.