

# CELEX™ 310HF.M

PC	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

CELEX™ 310HF.M رزین پلی کربنات تقویت شده با الیاف شیشه است که 10٪ الیاف شیشه را شامل می‌شود. این ماده تعادل خواص خوبی از جمله جریان آسان، مقاومت عالی در برابر احتراق، سختی بالا، ثبات ابعادی و مقاومت در برابر حرارت را فراهم می‌کند. این ماده به قطعات قالب‌گیری شده زیبایی خوبی می‌بخشد. این ماده حاوی کلر یا برم و مواد ضد آتش از نوع فسفات نیست. این ماده برای طیف وسیعی از کاربردها طراحی شده است، مانند محفظه‌های کامپیوتری، لوازم جانبی الکترونیکی و وسایل برقی.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	
روشن تست		UL Yellow Card
-	-	E132010-100506962
-	-	الیاف شیشه، 10٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	ویژگی‌ها
-	-	بدون برم
-	-	بدون کلر
-	-	ماده مقاوم در برابر شعله
-	-	پایداری ابعادی خوب
-	-	جریان خوب
-	-	مقاومت حرارتی بالا
-	-	سختی بالا
-	-	ظاهر سطح دلپذیر

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه‌ها	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.28	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 18	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.20	-	ASTM D955
سختی Rockwell	124	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 4000	psi 580152.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
			-
			-

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
	-		
	F° 244.4	C° 118	
	F° 233.6	C° 112	
ASTM D1525	F° 269.6	C° 132	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-		درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)
-	-	V-1	
-	-	V-0	
-	-	V-0	
-	-	5VB	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 249.8	C° 121	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 590.0 - 519.8	to 310 °C 271	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 212.0 - 140.0	to 100 °C 60.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.