

## CELEX™ 3600-20

PC	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

CELEX 3600-20 حاوی مواد ضد آتش غیر کلرینه، غیر برمینه و فسفات است و برای استفاده در کاربردهای قالبگیری تزریقی در بازارهای کامپیوتر، الکترونیک، برق و تجهیزات فناوری اطلاعات مناسب است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E132010-534512	-	-
ویژگی‌ها	بدون برم بدون کلر ماده مقاوم در برابر شعله	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 110	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 93.8	psi 13604.56	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 680	ft·lb/in 12.74	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 127	F° 260.6	ASTM D648
CLTE	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI Imp	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI Str	C° 125	F° 257.0	UL 746

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-
	5VA	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای نازل	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.