

# BESTPOLUX PCA85

PC+ABS	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

PC/ABS روانکاری شده برای دستیابی به بهبود در فرآیند تزریق و قالب گیری.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری شده	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.16	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ISO 1133
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
			ISO 1110

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
رطوبت	% 0.20	-	
سختی Shore	80	-	ISO 868
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Izod شکاف دار	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	ISO 180
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 127	F° 260.6	ISO 75-2/B
	C° 108	F° 226.4	ISO 75-2/A
دمای نرم شونده Vicat	C° 130	F° 266.0	ISO 306
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 255 °C 245	F° 491.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.