

BESTPOLUX PCA85/01

PC+ABS	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

PC/ABS طبیعی روانکاری شده برای دستیابی به بهبود در فرآیند تزریق و قالب گیری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر ضربه، بالا روانکاری عمومی	- - -	- - -
کاربردها	عمومی	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.16	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
سختی دورومتر	80	-	-

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 127	F° 260.6	ISO 75-2/B
	C° 108	F° 226.4	ISO 75-2/A
دمای نرم شونده Vicat	C° 130	F° 266.0	ISO 306

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
Zhao Yong (ژائو یونگ)		مسئول تماس:	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.