

BESTPOLUX PCTM-1

PC+PET	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

PC/PET طبیعی روانکاری شده با اصلاح شده ضربه ای برای به دست آوردن بهبود در تزریق و قالب گیری که به طور کلی برای قطعات در ارتباط با پایداری ابعادی بهبود یافته، ضربه بهتر و سطح نهایی خوب با دمای HDT خوب برای صنعت عمومی استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه ای روانکار	-	-
ویژگی ها	عمومی (هدف) پایداری ابعادی خوب پایان سطح خوب تغییر یافته ضربه ای روانکاری شده	-	-
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.21	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 15	-	ISO 1133
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2100	psi 304579.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 59.0	psi 8557.24	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 132	F° 269.6	ISO 75-2/B
	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 135	F° 275.0	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام الکتریکی	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C	212.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 275 °C	500.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C	176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.