

## BESTPOLUX PCTM

PC+PET	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

PC/PET طبیعی روانکاری شده با اصلاح شده ضربه ای برای به دست آوردن بهبود در تزریق و قالب گیری که به طور کلی برای قطعات در ارتباط با پایداری ابعادی بهبود یافته، ضربه بهتر و سطح نهایی خوب برای صنعت عمومی استفاده می شود.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه ای روانکار	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب تغییرات ضربه ای روانکاری عمومی ظاهر عالی	-	-
کاربردها	عمومی	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.24	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 30	-	ISO 1133
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
سختی دورومتر	80	-	ISO 868

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 54	ft·lb/in <sup>2</sup> 25.69	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/B
	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 125	F° 257.0	ISO 306

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 35	-	IEC 60243-1

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

## سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C° 80.0	F° 176.0	-

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

## & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.