

BESTDUR PH/01

PET	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

PET استاندارد برای قالب گیری تزریقی، بدون تقویت و روان کننده.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی ها	روانکاری شده	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.34	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.80	-	ISO 62
			ISO 1110

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
رطوبت	0.20 %	-	
سختی Shore	70	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	
	C° 75.0	F° 167.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 320	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.