

BESTDUR PXG6/01

PET	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PET طبیعی با 30٪ تقویت الیاف شیشه و کیفیت V-0، این ماده خواص مکانیکی خوب و مقاومت عالی در برابر آتش را ترکیب می‌کند و به طور کلی در صنعت الکتریکی یا در قطعات نهایی که نیاز به کیفیت V-0 دارند، استفاده می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله روانکاری شده	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.68	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.50	-	ISO 62
محتوای خاکستر	% 30	-	Internal Method
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	80	-	ISO 868

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تست سیم داغ	خوب	-	IEC 60695-2-13
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 33	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 225	-	IEC 60112
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	ISO 179

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 419.0	C° 215	
ISO 306	F° 469.4	C° 243	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0	C° 120	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 500.0 - 482.0	to 260 °C 250	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 104.0	to 80.0 °C 40.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.