

BESTPOM C09T/01

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

رزین کوپلیمر استال طبیعی استاندارد با MFI 9 با روانکاری و اصطکاک بهبود یافته (PTFE) برای قطعات نهایی که نیاز به سایش جزئی در کاربردهای نهایی، بی اثری در برابر محصولات شیمیایی مختلف و مقاومت خوب در برابر رطوبت دارند، عالی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
افزودنی	روان کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر مقاومت شیمیایی خوب مقاومت خوب در برابر سایش روانکاری شده مقاوم در برابر رطوبت	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.50	چگالی
ISO 1133	-	g/10 min 6.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ISO 294-4	-	% 2.1	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	% 0.18	جذب آب
ISO 1110	-	% 0.20	رطوبت
ISO 868	-	81	سختی Shore

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 355343.1	MPa 2450	مدول کششی
ISO 527-2	psi 6381.67	MPa 44.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 15	کرنش کششی
ISO 179	ft·lb/in ² 1.9	kJ/m ² 4.0	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179	ft·lb/in ² 28.55	kJ/m ² 60	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 302.0	C° 150	
ISO 75-2/A	F° 206.6	C° 97.0	
ISO 306	F° 293.0	C° 145	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 16	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 200 °C 180	F° 392.0 - 356.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.