

BESTPOM C27/01

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

رزین کوپلیمر استال طبیعی استاندارد با جریان بالا و روانکاری شده برای بهبود فرآیند تزریق و قالب گیری، برای هر محصول تزریقی که نیاز به جریان بالای قالب گیری عمومی دارد مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر جریان بالا روانکاری شده	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.41	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 27	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 2.0	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
رطوبت	% 0.20	-	ISO 1110
سختی Shore	81	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
کرنش کششی	% 50	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 160	F° 320.0	ISO 75-2/B
	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 165	F° 329.0	ISO 306

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	19 kV/mm	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.