

## BESTPOM H02U/02

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Trinseo	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

رزین هموپلیمر استال مشکلی با سیالیت کم، روانکاری شده و دارای تثبیت کننده در برابر اشعه ماوراء بنفش (UV)، خواص مکانیکی خوبی را از نظر استحکام ترکیب می کند و برای قطعات بیرونی یا در تماس با عوامل جوی خارجی عالی است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
افزودنی	روانکار پایداری کننده UV	- -	- -
ویژگی ها	سختی بالا هموپلیمر جریان پایین روانکاری شده	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.42	چگالی
ISO 1133	-	g/10 min 2.5	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ISO 294-4	-	% 2.0	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	% 0.25	جذب آب
ISO 1110	-	% 0.20	رطوبت
ISO 868	-	82	سختی Shore

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 435114.0	MPa 3000	مدول کششی
ISO 527-2	psi 10152.66	MPa 70.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 61	کرنش کششی
ISO 179	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	kJ/m <sup>2</sup> 11	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179	-	بدون شکست	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 320.0	C° 160	
ISO 75-2/A	F° 230.0	C° 110	
ISO 306	F° 338.0	C° 170	دمای نرم‌شوندگی Vicat

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 32	-	IEC 60243-1
سرعت سوختن	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 200 °C 180	F° 392.0 - 356.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.