Developmental DTF1602.00 ESU

تولیدکننده	Trinseo	**دسته بندی**	TPO
فیلر	۱۵٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DTF1602.00 ESU یک ترکیب PP توسعه‌ای است که پردازش خوبی، عملکرد خوب در ضربه و سختی بالا را نشان می‌دهد. علاوه بر این، این درجه دارای براقیت کم، پایداری UV خوب و مقاومت در برابر خراش/سایش است. در ترکیب با چگالی 1.01 که کمتر از استاندارد صنعتی است، این درجه اجازه می‌دهد وزن قطعات کاهش یابد. این مجموعه منحصر به فرد از ویژگی‌های عملکردی، آن را به محصولی مناسب برای بسیاری از کاربردهای پیچیده، بدون رنگ و بدون پوشش در داخل خودرو تبدیل می‌کند، چه قطعه تحت دماهای بالا و نور مستقیم خورشید قرار گیرد و چه در مناطق بسیار قابل مشاهده و حساس به خراش قرار داشته باشد. کاربردها: قطعات داخلی خودرو مانند پانل‌های درب و کنسول‌های میانی. قالب‌گیری تزریقی و LPM. مناسب برای رنگ‌آمیزی خودکار با مستر بچ. این درجه همچنین در نسخه غیرزیبایی نیز موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده تالک، 15% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	چگالی پایین	-	-
	سختی، بالا	-	-
	درخشش، کم	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مقاومت در برابر خراش	-	-
	ظاهر خوب	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو قطعات داخلی خودرو	- -	- -
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.01 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	22 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 2577

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	20.0 MPa	2900.76 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	30 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	 4.0 kJ/m² 9.0 kJ/m²	- 1.9 ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
انرژی ضربه ابزاری چندمحوری	12.0 J	-	ISO 6603-2

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 105 C° 64.0	- F° 221.0 F° 147.2	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 140	F° 284.0	ISO 306/A120
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت سوختن	45 mm/min	-	ISO 3795

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.