UBESTA 3024 LUW

تولیدکننده	.UBE America, Inc	**دسته بندی**	Nylon 12
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UBESTA 3024 LUW یک پلی آمید 12 غیر تقویت شده و غیر پلاستیکی برای کاربرد قالب گیری تزریقی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع قابلیت فرم‌دهی خوب سیالیت خوب پایداری حرارتی	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.02 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.2 %	-	ISO 294-4
	0.90 %	-	ISO 294-4
جذب آب	0.60 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	105	-	ISO 2039-2
سختی دورومتر	77	-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	5.0 %	-	ISO 527-2
	200 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	116 C°	240.8 F°	ISO 75-2/B
	49.0 C°	120.2 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	178 C°	352.4 F°	ISO 3146

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.