UBESTA 3024U

تولیدکننده	.UBE America, Inc	**دسته بندی**	Nylon 12
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ویسکوزیته متوسط (تزریق، اکستروژن)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
کد نشانه‌گذاری قطعه	>PA12<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.02 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	% 1.2	-	-
	% 0.90	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.70	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2
کرنش کششی	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1500	psi 217557.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 59.0	psi 8557.24	ISO 178
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/B
	C° 45.0	F° 113.0	ISO 75-2/A
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	2.90	-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	sec 180	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 0	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.